

Máquina para muelles embolsados



FPC-105

La FPC-105 produce tiras continuas de muelles embolsados.

El alambre es alimentado desde la devanadora y entra en la sección de alambre de la máquina. Se alimenta a través del tratamiento térmico, donde se temple el alambre. Este tratamiento térmico relaja las tensiones que los muelles han acumulado durante el proceso y prepara el alambre de forma óptima para ser enrollado. El dispositivo electrónico de enrollado molda la forma de los muelles y los carga directamente en el canal refrigerante revolucionario. El rollo de tejido está colocado fuera de la máquina. La estación de posicionamiento mueve los muelles a la sección de tejido, donde se colocan con precisión en el tejido doblado. Las estaciones de soldadura longitudinal y transversal cierran las bolsas alrededor de los muelles y aseguran así un producto de alta calidad. Las tiras continuas de muelles embolsados salen de la máquina para su posterior procesamiento.

El panel de la pantalla táctil con el software de fácil uso permite el cambio de producto de una manera muy rápida.

FPC-105



La FPC-105 contiene lo siguiente:

- Swift devanadora con motorización para máx. 1'000kg de alambre
- Tratamiento térmico
- Máquina enrolladora electrónica
- Canal de refrigeración
- Estación de comprimir muelles
- Devanadera de tela integrada
- Unidad de alimentación y plegado de tela
- 2 unidades de soldaduras ultrasónicas
- Panel de pantalla táctil
- Permite ayuda "Helpdesk" en línea

Ventajas / Características especiales:

- Extensa área de aplicación
- Cambio de producto muy rápido
- Dispositivo enrollador electrónico
- Dividida en sección alambre y tela
- Cambio rápido de rollos de tejido
- Adecuado para rollos de tejido hasta 1200 mm
- Alineamiento exacto de las vueltas de muelle
- Dispositivo de corte (opción)
- Generador para soldadura doble (opción)

Rango de trabajo

LAS CARACTERISTICAS TECNICAS DE FPC-105 EN UN VISTAZO

Tipo de muelle	Barril / Cilíndrico
Dimensiones de muelles	Diámetro exterior del muelle Ø (Dta) 40 - 75 mm
Altura de muelle	antes de embolsar: 100 - 260 mm después de embolsar: 70 - 230 mm
Diámetro del alambre de muelle	1.3 - 2.2 mm
Rendimiento	hasta 100 muelles/minuto (según el tamaño del muelle)
Consumo de aire	aprox. 6 m ³ / hora
Presión de aire requerida	min. 6 bar
Absorción de potencia	aprox. 16 kVA
Potencia instalada	Voltaje: 3 x 400 V, fusible de entrada: 80 A o Voltaje: 3 x 220 V, fusible de entrada: 80 A (otros voltajes a demanda) Frecuencia: 50/60 Hz
Temperatura de trabajo	+10° C hasta +40° C
Peso	neto aprox. 3'240 kg (Devanadora para rollos de alambre con cabina de protección neto aprox. 700 kg)
Superficie ocupada	Esquema de la máquina y detalles: www.spuhl.com

 La máquina cumple con las normas de seguridad de la Comunidad Europea (CE)

Salvo modificaciones técnicas. La máquina se instala con un solo ajuste del rango de trabajo. Cada cambio de la forma de muelle (diámetro del muelle, diámetro del alambre, cantidad de vueltas y altura etc.) puede requerir herramientas y piezas adicionales.

FIDES
a spühl brand

Spühl GmbH

Grüntalstrasse 23
9300 Wittenbach
Suiza

Tel +41 71 292 13 12
saleswfm@spuhl.com
www.spuhl.com



Certificación de Sistema de gestión según
ISO 9001 and ISO 14001